



GSK SK 4000 HT

Basis:		Ethyl Cyanacrylat
Farbe:		transparent
Viskosität (20°C):	(mPas)	2.500-3.200
Dichte:	(g/cm ³)	1,10
Flammpunkt:	(°C)	85
Handfestigkeit Aluminium:	(sek)	30-40
Handfestigkeit Gummi:	(sek)	20-30
Endfestigkeit:	(h)	24
Max. Spaltfüllvermögen:	(mm)	0,15
Temperaturbeständigkeit von:	(°C)	-50
Temperaturbeständigkeit bis:	(°C)	+135
Wärmeleitfähigkeit (ASTM C 177):		0,1
Zugscherfestigkeit (DIN 53283):	N/mm ²	24
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	(Monate)	12

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. SK 4000 dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. SK 4000 härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser SK 09-150 AKTIVATOR eingesetzt werden.

TECHNISCHER GROSSHANDEL GK

office@technischer-grosshandel.at www.technischer-grosshandel.at
Mobil: 0699 170 745 45 GSK Marketing, Produktion und Vertrieb



Verarbeitungshinweise:

- 10 mal höhere Schälfestigkeit als konventionelle CA-Kleber
- sehr hohe Zugscherfestigkeit (240 kg/cm² bei Stahl/Stahl)
- Temperaturbelastbarkeit bis +135 °C (bei dieser hohen Belastung besitzt der Kleber noch eine Zugscherfestigkeit von 60 kg/cm² bei Stahl/Stahl)
- sehr gute Wasserbeständigkeit (ein außergewöhnlicher Wert für einen CA-Kleber mit einer Viskosität von ca. 3100 cPs)

Materialkombinationen:

	GSK
Werkstoff	SK 4000 HT
	CA
Metall	++
Kunststoff*	++
Gummi	+
EPDM-Elastomere	+
Holz	++
Glas/Keramik	++
Leder	+
Besonderheit	Bis 135°C Extreme Festigkeit

Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel

Optimale Temperatur: 6°C – 4°C

Verpackungseinheiten:

12 Flaschen à 20 g
500 g Flasche individuell
20 kg je 1 Kanister

Art.Nr.: SK 4000 HT
Anfrage
Anfrage